

微容科技 · 公司简介

致力于
成为世界一流的MLCC制造商

目录
CONTENTS

01 公司基本信息
Company overview

02 产品介绍
Products

03 客户与服务
Customer and Service

01

公司基本信息

Company overview

企业概况

COMPANY OVERVIEW

广东微容电子科技有限公司
经营产品：MLCC
从业人员：约1300名



罗定总部与工厂

广东省罗定市



东莞工厂

广东省东莞市凤岗镇



深圳营销中心

广东省深圳市南山区方大城



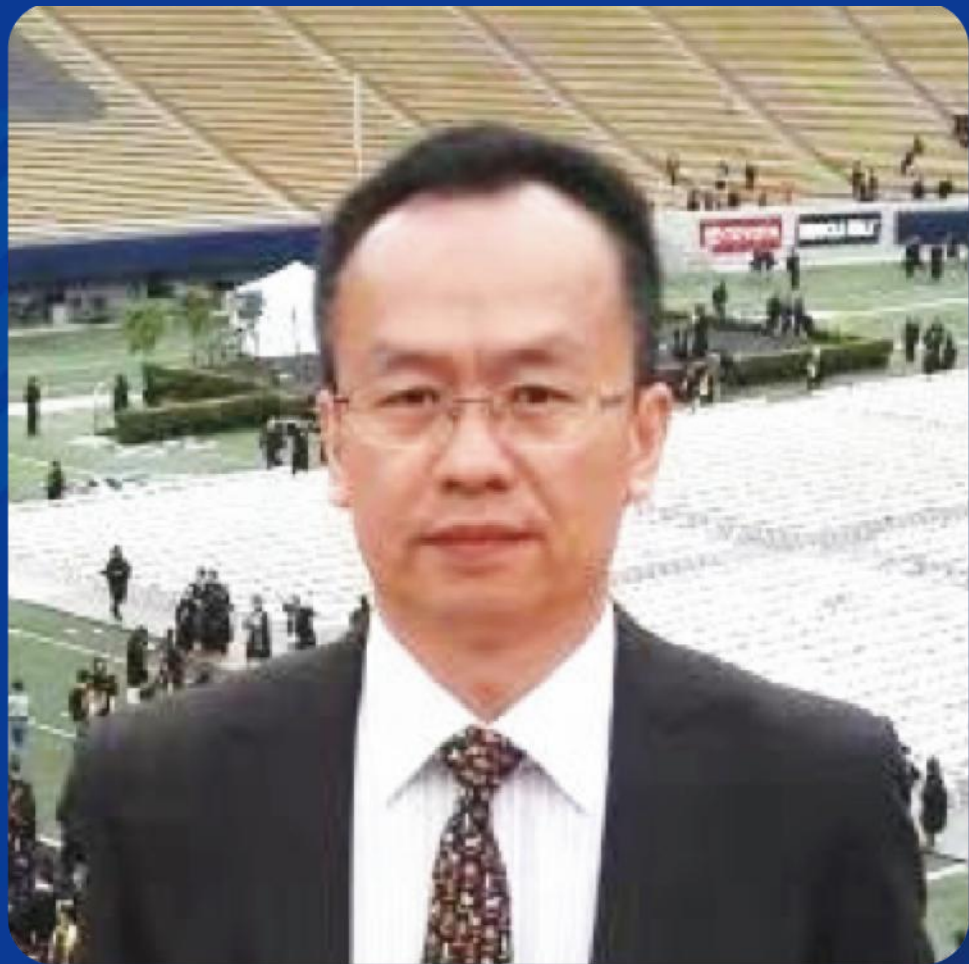
创始团队

FOUNDING TEAM



陈 伟荣 / Chen Weirong

- 1982年毕业于华南工学院（现华南理工大学）无线电系
- 康佳集团前董事局副主席、总裁
- 深耕国内MLCC行业近20年



黄卫钢 / Huang Weigang

- 电子科技大学无线电系，本科和硕士；中欧国际工商学院，EMBA
- 康佳集团前副总裁，康佳通讯前总经理
- 参与手机基带芯片开发、TMT产业投资

企业文化

CULTURE

使命

让电路更精密

愿景

成为世界一流的MLCC制造商

核心价值观

诚信共赢，艰苦奋斗
匠心智造，快乐分享

管理方针

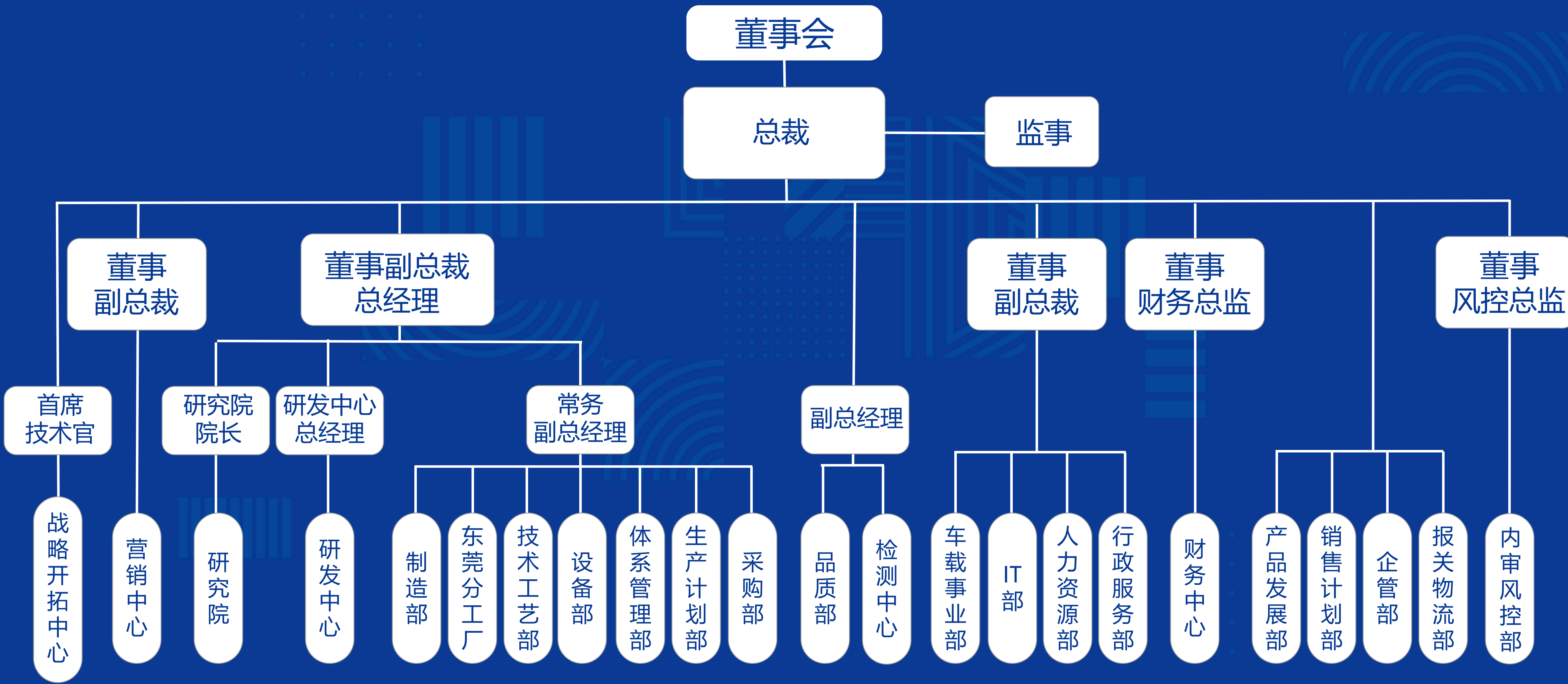
客户至上、质量优先，用优质产品和服务赢得客户；
尊重专业、恪守流程，用匠心智造实现可持续发展；
诚信经营、平衡风险，共建高质量 MLCC 价值链；
以人为本、遵守法规，为员工和社会创造福利价值。

质量目标

让VIIYONG成为MLCC行业质量标杆

组织架构

ORGANIZATION



工业园规划
FACTORY

三期共投资120亿元，建设35万平方米MLCC工业园



一期 118亩

投资40亿元，2023年完成投资；
年产值40亿元，覆盖5000亿片MLCC年产能，
以消费类和车载类MLCC为主。

二期 90亩

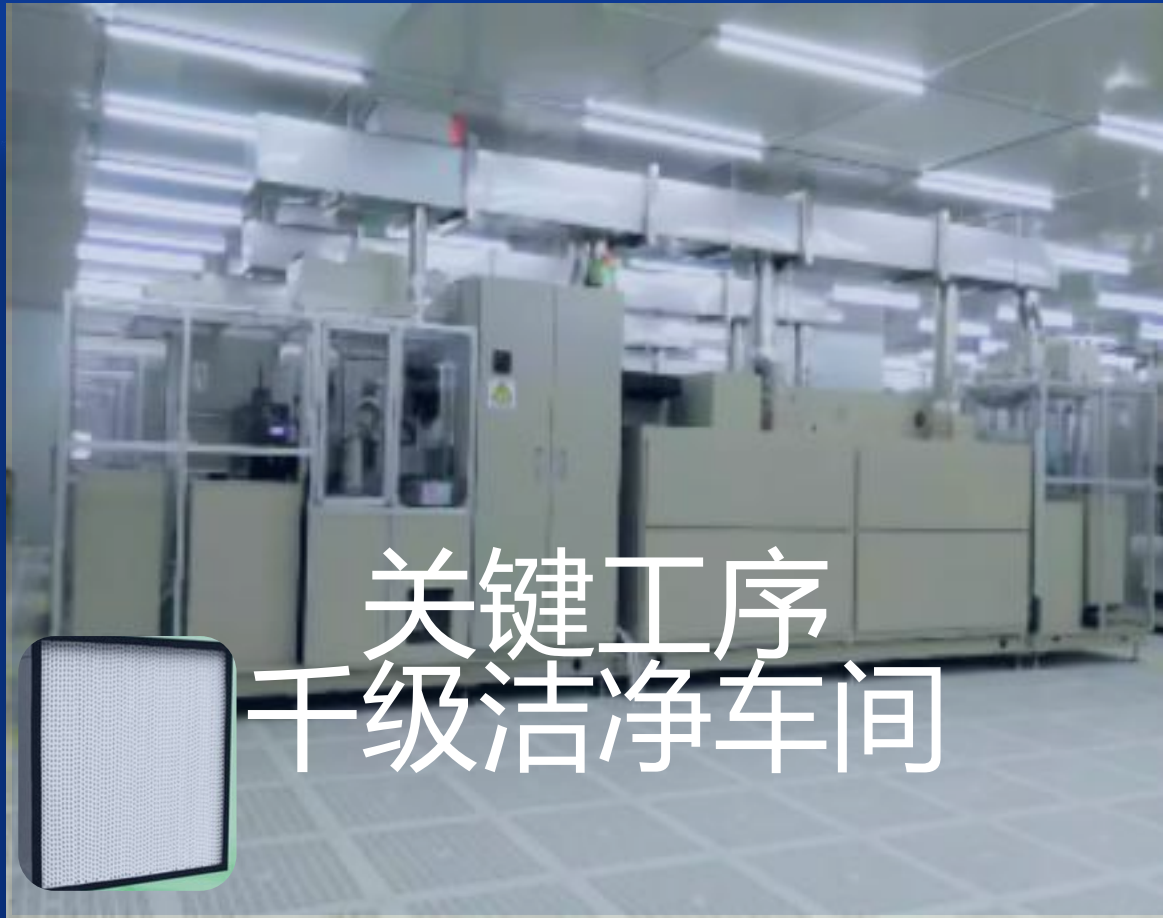
投资30亿元，2023年至2025年实施；
新增年产值30亿元，覆盖2500亿片MLCC年产能，主
要用于扩产高容量、生产高可靠及车规MLCC。

三期 310亩

规划投资50亿元，2025年开始；
新增年产值50亿元，新增7500亿片MLCC 年产能。

工厂环境及设备

ENVIRONMENT AND EQUIPMENT



关键工序
千级洁净车间

FFU净化过滤
高架地板地回风
恒温恒湿系统
可升级百级净化



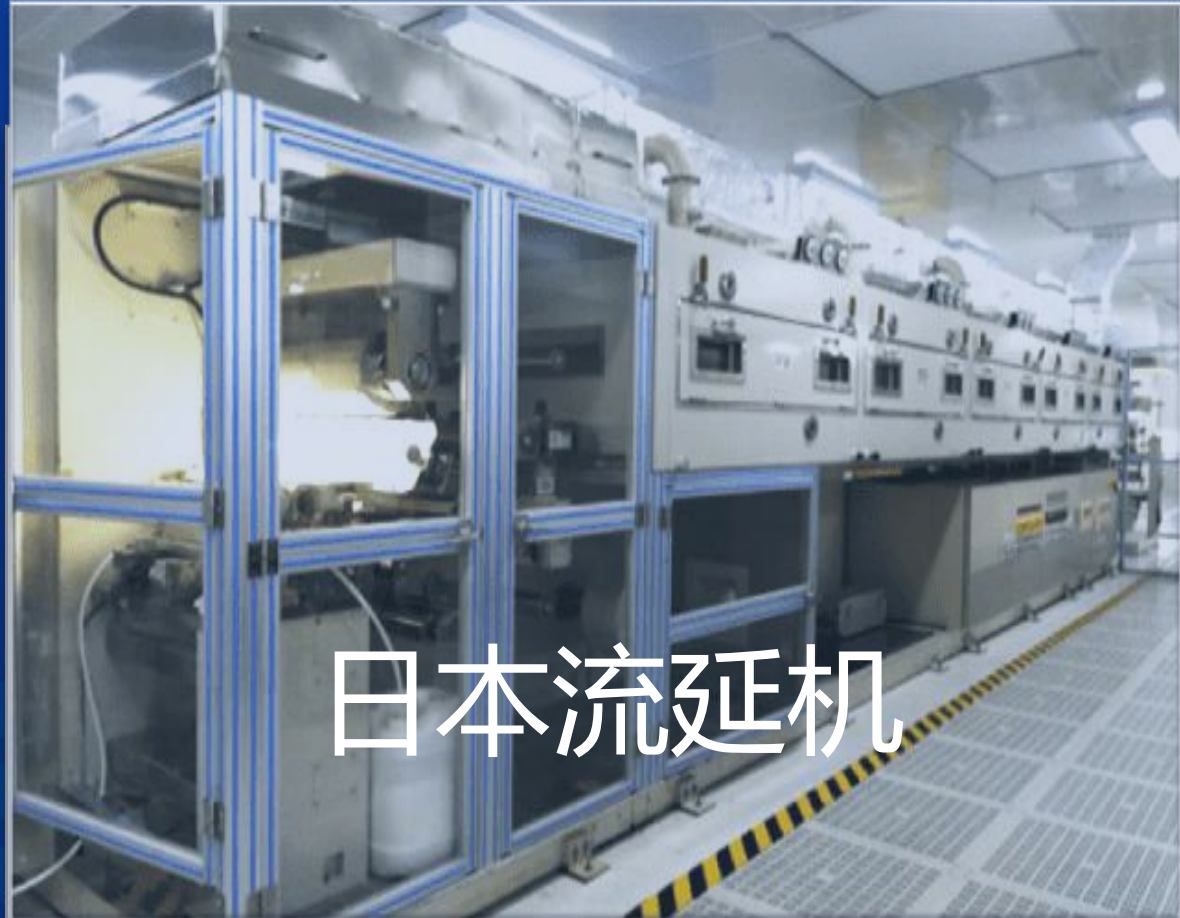
设备内
百级洁净环境

加装防护罩
FFU净化过滤



日本辊道炉

升温速率10000°C/h
左右温差 < 4 °C
大容量MLCC的关键设备



日本流延机

流延0.5um超薄层膜片
超微型/高容产品核心设备

认证体系

CERTIFICATION SYSTEM



ISO9001:2015
质量管理体系

IATF16949: 2016
质量管理体系



ISO 45001:2018
职业健康安全

ISO14001:2015
环境管理体系



QC080000:2017
有害物质过程管理

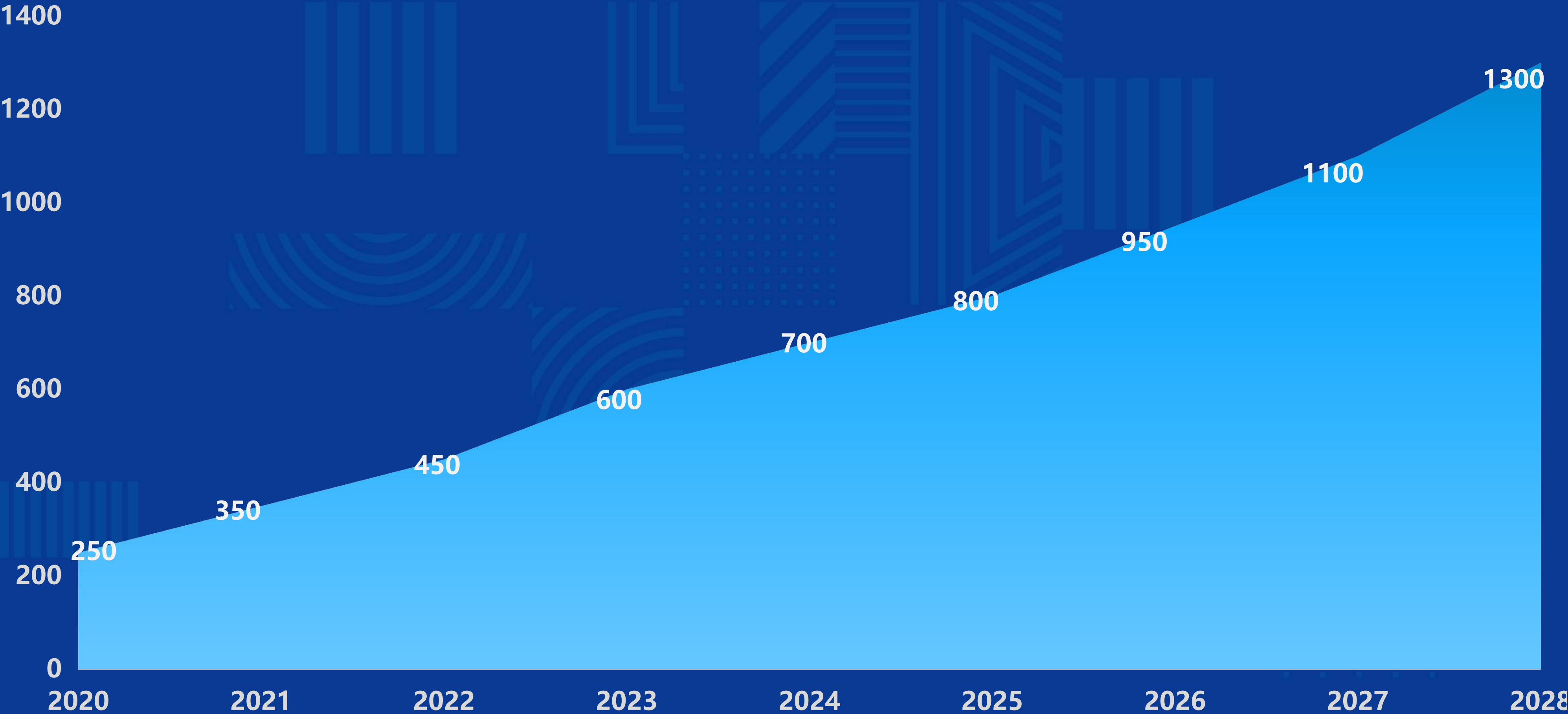
ISO/IEC27001
信息安全管理体系

产能规划

PRODUCTION PLAN

VIIYONG

(亿只/月)



产能结构

CAPACITY BREAKDOWN

(亿只/月)



各系列产品范围及扩产方向

- ◆ **008004、01005**：中低容、高容、射频全系列扩产供应，应对5G终端、芯片内置等市场新增需求。
- ◆ **0201**：全系列供应；在现有大规模基础上稳定增长，重点扩产1μF及以上高容。
- ◆ **0402**：全系列供应；重点扩产汽车、服务器、基站等行业需求产品及高容系列。
- ◆ **0603尺寸**：车规级中低容及高容系列供应；重点扩产通用类及车规级高容、高温、射频微波系列。
- ◆ **0805、1206及1210尺寸**：供应及扩产特高容量、高温、射频微波及高电压系列。

02

产品介绍 Products

产品系列
PRODUCT SERIES

按应用行业

常规系列

01005, 0201, 0402等
C0G/X7R/X5R等

车规系列
满足AEC-Q200标准

0201~1206

工业品系列

0201~1206

按产品特性

高频高Q微波系列
(GQC/SQC)

01005, 0201, 0402

射频高功率系列
(SPC/HPC)

0402, 0603, 0805

扩展温度系列

X6S, X6T, X7S, X7T

低损耗大容量系列

0603 C0G 1nF~10nF
0805 C0G 10nF~22nF
1206 C0G 100nF

技术发展路线-通用系列

TECH ROADMAP- GENERAL USE

高频高Q微波

GQC 01005-0.2~33pF
0201-0.1~33pF
0402-0.1~47pF
SQC 0201-0.1~33pF

已完成技术

超微型-1/2代高比容

01005-0.1/0.22μF
0201-1μF/2.2μF

射频高功率 (SPC)

0402, 0603, 0805
200V/250V/500V

超微型-3代

008004-1~100pF

2020 & 2021年 重点

高容量系列

01005- 0.1/ 0.22μF扩产
0201-1μF/2.2μF扩产
0402 -2.2μF/4.7μF/10μF
0603-4.7μF/10μF/22μF
0805-10μF/22uF /47uF
1206/1210- 22uF /47uF /100uF

2022~2025

超微型-1/2/3代高比容

008004-0.01~0.047μF
01005-0.47μF
0201-4.7μF
0402-22μF

高频高Q微波

SQC 01005-0.2~33pF
SQC 008004-1~10pF

技术发展路线-车载MLCC

TECH ROADMAP- AUTOMOTIVE USE

符合AEC-Q200标准



重点产品

KEY MLCC SERIES

1 大容量MLCC

- MLCC产品技术发展重点方向。
- 广泛应用于各类电子产品，如手机等智能终端，网络设备，电源设备，家用电器，计算机及服务器，汽车电子，安防设备等。

VIIYONG

研发重点

- 已完成开发：01005-0.1/0.22 μ F； 0201-1 μ F； 0402-2.2/4.7 μ F
- 近2年重点开发： 0201-2.2 μ F/0402 -10 μ F
0603-4.7 μ F/10 μ F/22 μ F
0805-10 μ F/22 μ F /47 μ F
1206/1210- 22 μ F /47 μ F /100 μ F

重点产品

KEY MLCC SERIES

2 扩展温度MLCC

- 将典型高容系列X5R温度特性85℃，扩展提升至105/125℃高温；
- 适用基站、服务器、PC、芯片内置、安防、网通设备等局部温度较高的应用场景。

VIIYONG

研发重点

X6S/X6T/X7S/X7T系列

- 尺寸覆盖0201-1210，典型规格：
 0201-X7S-104-10V，0201-X6T/S-105-6.3V
 0402-X7T/S-105-10V，0402-X6S-106-6.3V
 0603-X7T/S-475-10V，0603-X6S-226-6.3V
 0805-X7T-106-6.3V，0805-X6T/S-476-4V
 1206-X7S-106-25V，1206-X6S-226-16V



重点产品

KEY MLCC SERIES

3 车规级MLCC

VIIYONG

(A系列)

平台建设

- 通过IATF16949管理体系认证，产品满足AEC-Q200标准，可用于智能座舱、智能驾驶、三电系统等全部汽车电子。
- 0201, 0402, 0603全系列研发供应，0805, 1206, 1210重点规格。



重点产品

KEY MLCC SERIES

VIIYONG

4 高频高Q MLCC

- 适用于IOT、智能手机等无线通信产品的射频微波电路；



VIIYONG情况

成熟优势系列

GQC/SQC系列

- 产能大，产品全，交期优势明显
- 提供铜、镍内电极两种方案供选择
- 高精度匹配： A ($\pm 0.05\text{pF}$) , B ($\pm 0.1\text{pF}$)
F ($\pm 1\%$) , G ($\pm 2\%$)
- 全系列产品范围:
GQC: 01005/0201/0402 0.1pF~33pF
SQC : 01005/0201/0402 0.1pF~33pF



重点产品

KEY MLCC SERIES

5 射频大功率MLCC

- 射频段保持高Q和低ESR;
- 适用于移动通信基站射频大功率发射。

VIIYONG情况

研发重点

SPC/HPC系列

- 对标全行业最高水准产品;
- 已开发产品范围:
 - 0402 0.1pF~33pF-200V
 - 0603 0.1pF~100pF-250V
 - 0805 0.2pF~150pF-250V
 - 0805 0.2pF~22pF-500V



重点产品

KEY MLCC SERIES

6 超微型MLCC

- 贴装面积小，抗弯曲能力强，MLCC产品发展的持续方向。
- 主要应用：智能手机等移动终端，芯片内置，各类集成模块，各类电子产品的高端先进系列。

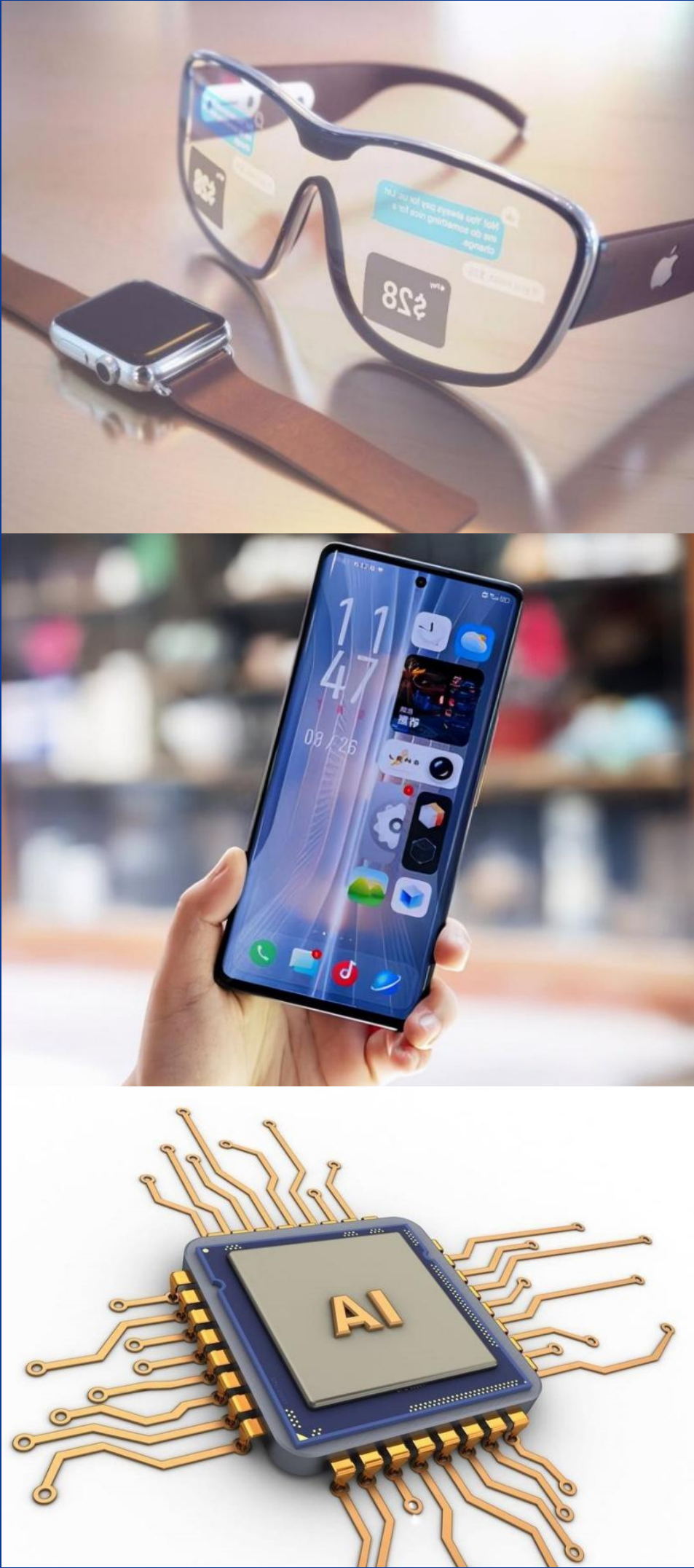
VIIYONG情况

成熟优势系列

0201/01005/008004超微型1/2/3代系列

- 大规模设备产能：008004、01005及0201月产能超过200亿片/月；
- 产品范围：

008004	1pF~100pF
01005	0.2pF~0.22μF
0201	0.1pF~2.2μF



03

客户与服务

Customer and Service

产品应用
PRODUCT APPLICATION

智能终端



手机
智能穿戴
模块及器件

通信设备



基站
交换机
Modem
路由器
IOT模块

办公/家用电器



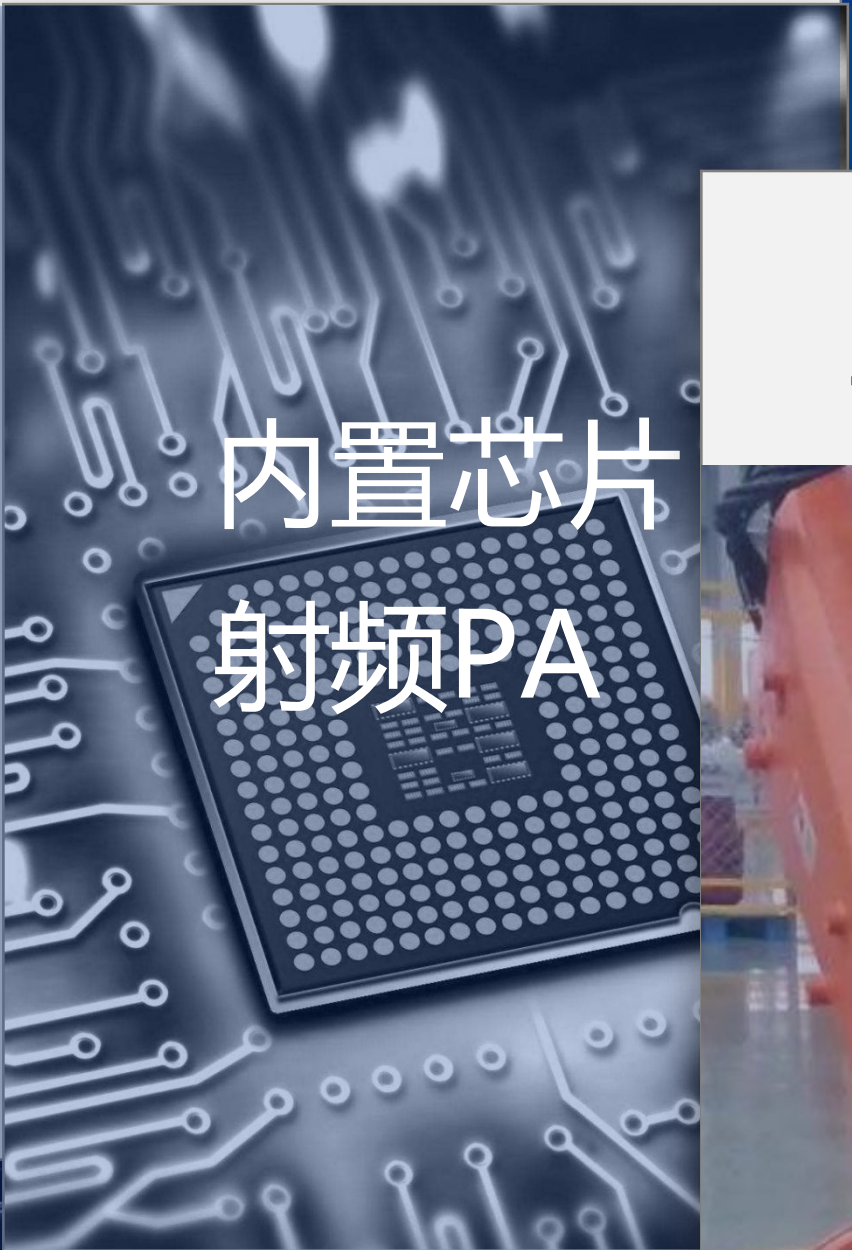
PC
打印机
电视机
空调/冰箱
厨房电器

安防设备



摄像监控
存储
温度检测

内置芯片



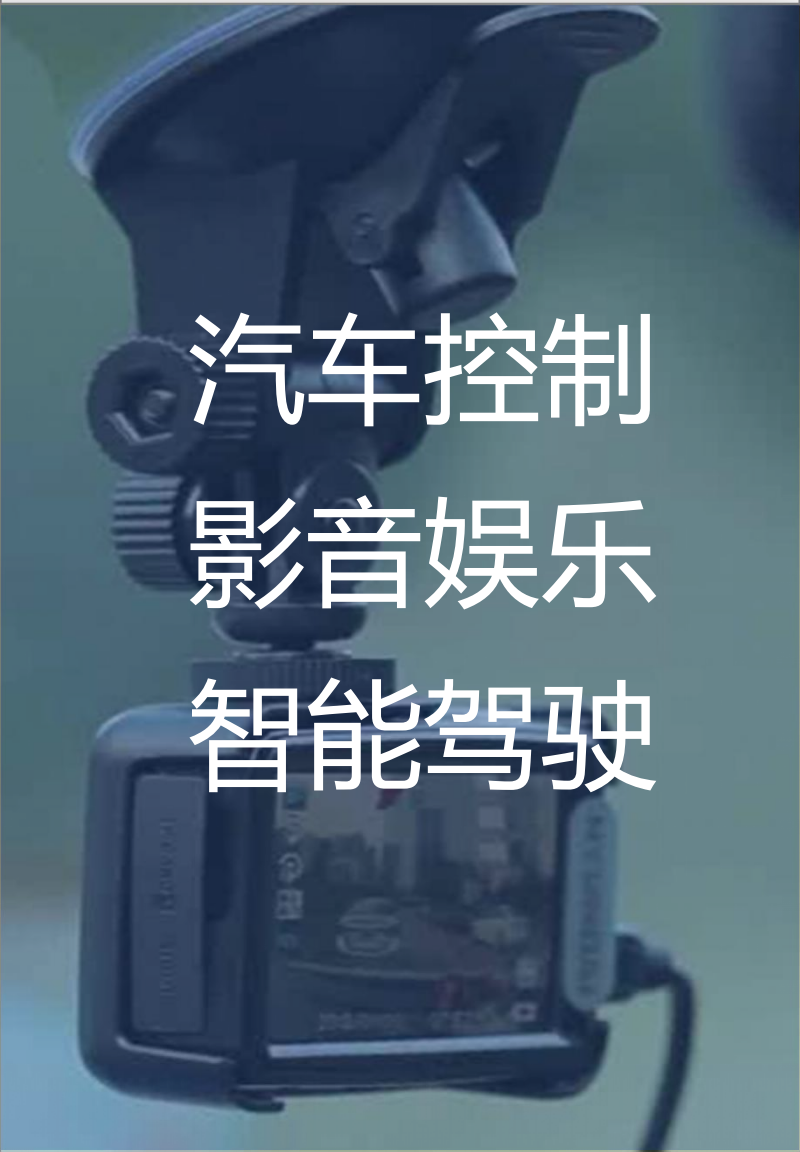
内置芯片
射频PA

工业设备



电子设备
电子仪表
工业控制

汽车电子



汽车控制
影音娱乐
智能驾驶

典型合作伙伴
TYPICAL PARTNERS



FOXCONN

amazon

HIKVISION



oppo

FiberHome



alhua
TECHNOLOGY

HONOR

WINGTEC
PROFESSIONAL SOLUTIONS

QORVO

TP-LINK

SAMSUNG

Honeywell



HUAQIN
华勤技术

OFILM
欧菲光

WNC
Wistron NeWeb Corp.

Google



inspur 浪潮

ASUS



Goertek

LITEON
LITE-ON ELECTRONICS (DONGGUAN) CO., LTD



T&W
ELECTRONICS
同維電子

Robot



Hisense
海信

奖项与荣誉

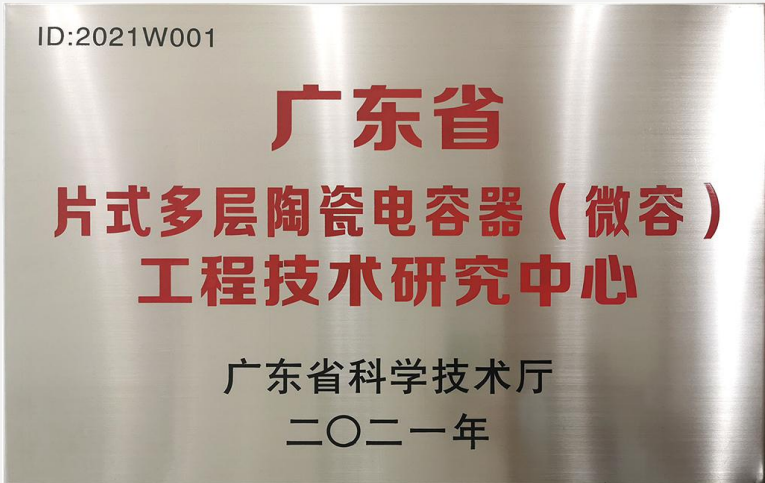
AWARDS & HONORS



企业信用评价AAA级信用企业
中国电子元件行业协会



国家级高新技术企业
中国科技部
广东省科学技术厅、财政厅、税务局



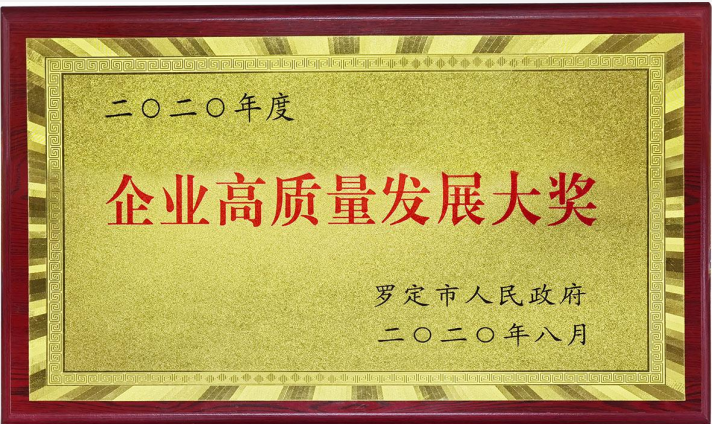
广东省片式多层陶瓷电容器
(微容) 工程技术研究中心
广东省科学技术厅



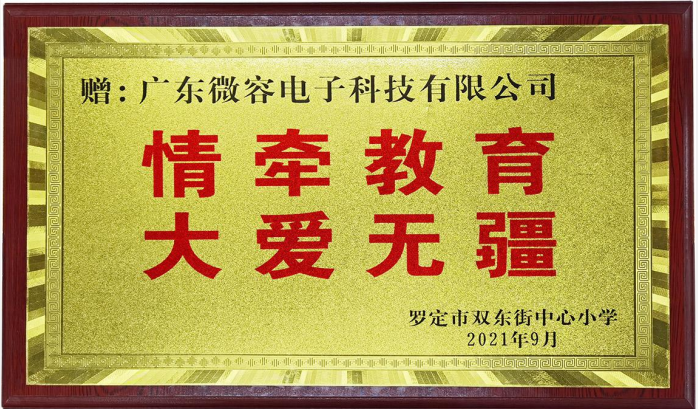
中国电子元件百强企业
中国电子元件行业协会



中电元协理事单位
中国电子元件行业协会



企业高质量发展大奖
罗定市人民政府



“情牵教育大爱无疆”评价
罗定市双东街中心小学



尊师重教先进单位
罗定市人民政府

奖项与荣誉

AWARDS & HONORS



小米
2019年优秀合作伙伴



大华
2020年优秀战略供应商



闻泰
2020年战略供应商



新大陆通讯
2019年优秀战略合作伙伴



广和通
2020年鼎力合作伙伴



四川天邑
2018年优秀供应商



共进电子
2020年优秀供应商



中诺通讯
2019年优秀供应商



传音
2020新锐合作伙伴



TCL
2020年合格供应商

服务优势

SERVICE ADVANTAGE

专业的测试与分析服务

- 专业的实验室、分析室，配备全系列MLCC性能测试及异常分析设备，如超声波扫描显微镜、网络分析仪、金相显微镜等；
- 可向客户开放使用设备并提供协助分析。

便捷响应服务

公司位于中国大陆，与全球电子产品的生产地接近，能快速响应配合

- 灵活的产品交期，超快样品；
- 快速现场分析处理。



服务网点

SERVICE OUTLETS



- ★ 工厂
- 代表处
- 销售网点

VIIYONG
微容科技

Thank you

创造 无微不至



扫码关注

邮箱：info@viiyong.com

电话：+86-755-33207185

总部及工厂：广东罗定、东莞

www.viiyong.com

营销总部：深圳